

Hygiène sanitaire hospitalier, un défi permanent

Les établissements de santé doivent lutter contre la stagnation de l'eau aux points terminaux et dans les réseaux pour éviter les développements bactériens, la légionnelle en particulier. Les équipements sanitaires et les solutions de purge automatisée conçus par l'entreprise française Sogoba répondent à ces exigences, comme nous l'explique sa directrice commerciale, Elsa Guareschi.



Elsa Guareschi, directrice commerciale chez Sogoba

Intégrée au groupe industriel familial français GRK, fabricant de robinetterie pour le bâtiment depuis 1930, l'entreprise Sogoba conçoit et développe des équipements sanitaires pour les hôpitaux, cliniques, laboratoires, cabinets médicaux, cabinets vétérinaires, établissements médicaux sociaux et autres établissements recevant du public (ERP). Elle est également spécialisée dans la conception et la fourniture d'installations pour le traitement et le stockage des effluents liquides spécifiques (infectieux, toxiques, radioactifs, haute température) générés par les activités de soins, d'analyse, ou de recherche.

d'eau dans les parties terminales. « Le système se déclenche automatiquement sur un temps et une durée paramétrable après la dernière utilisation ».

Des équipements prêts à poser

Les produits, livrés prêts à poser, sont assemblés à Aubagne, dans les ateliers de l'entreprise, et préparés sur-mesure à la commande. Sogoba commercialise aussi les accessoires associés à ces équipements techniques, notamment des commandes pour la distribution d'eau, avec détection sans contact (infra-rouge), ou en détection manuelle au genou ou au coude. Sogoba travaille avec les établissements hospitaliers, mais aussi et surtout avec les entreprises du bâtiment qui interviennent dans les projets de construction et de travaux des établissements de santé. Elle intervient aussi dans le cadre de la remise aux normes de blocs opératoires, d'extensions, de renouvellement d'équipements, voire de fourniture de petits cabinets externes aux hôpitaux, vétérinaire ou ophtalmologique par exemple. Elle livre aussi bien le marché français que l'Europe et l'Afrique (Maroc, Côte d'Ivoire) et compte de nombreux clients dans les DOM-TOM (Nouvelle Calédonie, Martinique, Guadeloupe, Réunion). Globalement, l'entreprise est présente sur plus de 1 000 hôpitaux et cliniques en France et à l'étranger. À noter que l'entreprise se charge en direct de tout le SAV, aussi bien pour répondre aux besoins de consommables que de pièces détachées. « Nous sommes concepteur et fabricant, et nous garantissons des produits et des services de qualité contrôlés ».

Des synergies avec GRK

Sogoba a mis à profit ses compétences en automatisme, sa connaissance du milieu

hospitalier et sa synergie avec GRK pour proposer des solutions complètes de supervision et de maintenance de la qualité de l'eau pour les réseaux sanitaires. « La problématique de gestion de l'eau est un enjeu majeur pour les établissements de santé, non seulement aux points terminaux, mais aussi dans la production et la distribution », déclare Elsa Guareschi. Pour prévenir et lutter contre la prolifération de la bactérie légionnelle dans les réseaux d'eau, l'entreprise a développé une application nommée SOGWATCH qui assiste les responsables des installations de distribution d'eau chaude sanitaire dans le cadre de la surveillance des températures et de la rédaction du carnet sanitaire, ce dernier étant en partie généré automatiquement par l'application. « Les sondes de température peuvent être installées directement sur les vannes d'équilibrage brevetées GRK NET Evolution », commente la directrice commerciale.

Sogoba a également développé des kits autonomes prêts à poser pour la purge automatique des réseaux sanitaires, permettant de renouveler régulièrement l'eau dans les réseaux ou à proximité des points de distribution et d'éviter la stagnation dans les tuyauteries, principale cause de la dégradation de la qualité sanitaire.

Sogoba organise ponctuellement des journées d'information sur les risques sanitaires pour les ingénieurs hospitaliers ou les bureaux d'étude, avec des professionnels des matériaux, des équipements et de l'exploitation. L'entreprise est régulièrement présente sur les salons Hôpital Expo à Paris et Hopitech en région. ■

Une gamme sanitaire complète sur-mesure

« Nos équipements sanitaires hospitaliers couvrent toutes les applications médicales : depuis les lave-mains médicaux compacts, les lavabos de soins, jusqu'aux auges chirurgicales pour les blocs opératoires », rapporte Elsa Guareschi. Ces équipements, essentiellement fabriqués en gel coat sanitaire et en résine de synthèse Corian®, répondent aux recommandations professionnelles de santé et d'hygiène. Plus précisément, leurs rebords sont arrondis pour permettre à l'eau ou à tout autre produit de ne jamais stagner ; les dimensions des cuves sont également étudiées pour que l'utilisateur puisse y insérer ses avant-bras sans provoquer d'éclaboussures ; la robinetterie est également conçue pour limiter la prolifération bactérienne. « L'intérieur est totalement lisse, et le bec et les accessoires peuvent être démontés et désinfectés ». Toutes les versions à commande électronique disposent également d'un système de purge automatique pour éviter la stagnation



AUGE CHIRURGICALE TAOS

Sans éclaboussures, sans rétention d'eau, sans compromis sur l'hygiène et le confort.



Préparation aux soins
Lave-mains aseptiques
Bloc opératoire
Clinique
Cabinet médical
Laboratoire
Hôpitaux
SOINS

De la conception à la fabrication,

SOGOBA vous accompagne dans la réalisation de vos projets

Suivez-nous :



Facebook



LinkedIn



Google

ZI Les Paluds - 42 Rue de Lenche - 13685 Aubagne Cedex
Tél. : +33 (0)4 42 70 09 19 - Fax : +33 (0)4 42 72 60 92

www.sogoba.com